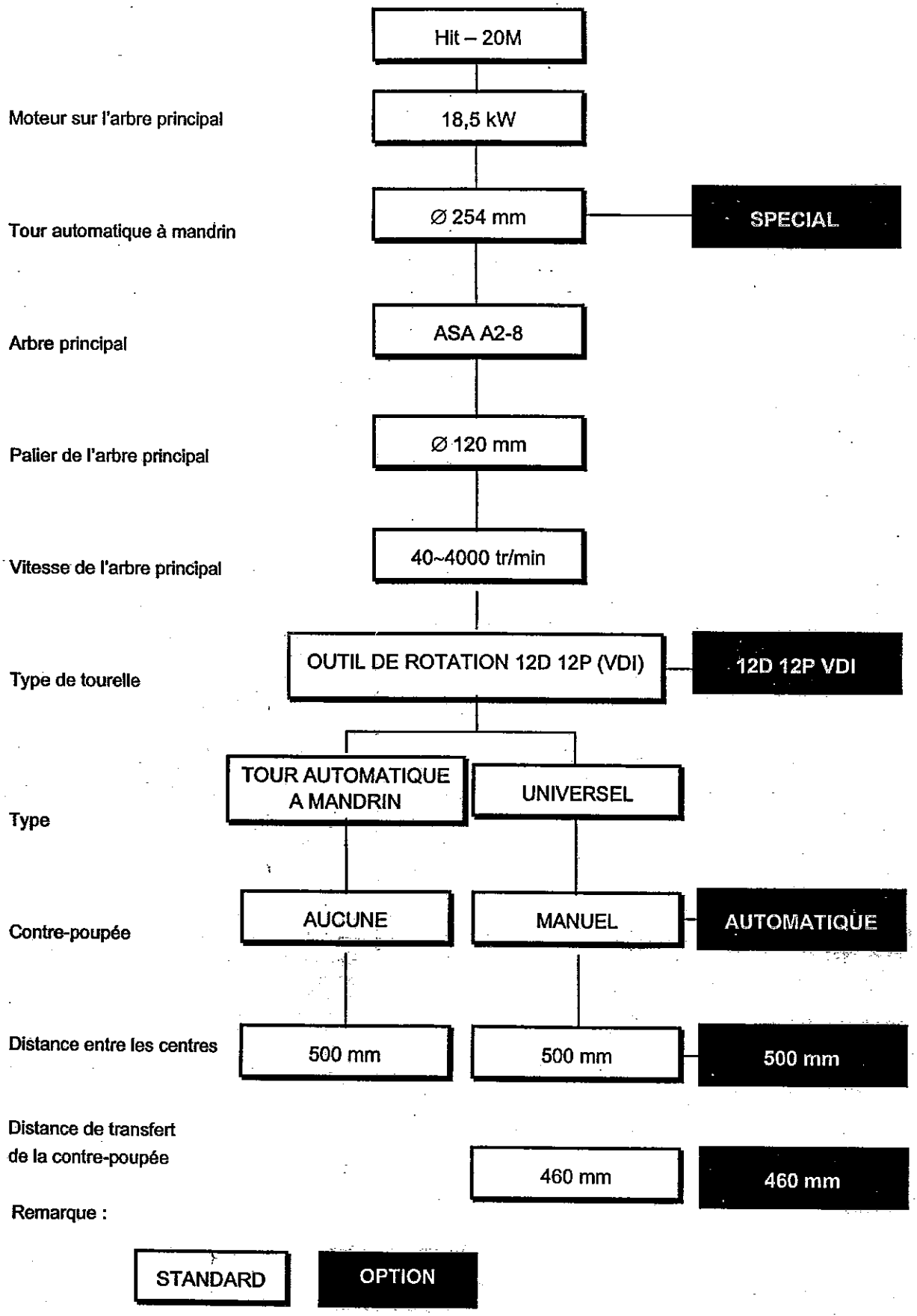
Caractéristiques		Unité	Option	
			Tour automatique à mandrin	Universel
Axe de fraisage	Tr/min de la broche de fraisage	tr/min	30-3000	
	Position d'outil		12	
	Position d'outil de fraisage		6	
Contre-poupée manuelle	Type		Contre-poupée manuelle	
	Quantité de transfert	mm	130	
	Diamètre (manchon)	mm	80	
	Cône (manchon)		MT . No. 4	
	Force d'entraînement max.	kN	7,00 (750 kgf)	
	Type de centre		Contre-pointe tournante	
	Quantité de transfert du corps principal	mm	480	
	Force de serrage du corps principal	kN	Serrage de boulon	
Contre-poupée automatique	Type		Contre-poupée entièrement automatique	
	Quantité de transfert (manchon)	mm	130	
	Diamètre (manchon)	mm	80	
	Cône (manchon)		MT . No. 4	
	Puissance d'entraînement max.	kN	7,5 (750 kgf)	
	Type de centre		Contre-pointe tournante	
	Quantité de transfert du corps principal	mm	460	
	Force de serrage du corps principal	kN	6,8 (6800 kgf)	
Moteur	Moteur de l'arbre principal (30 min/continu)	kW	18,5 / 14	
	Moteur de l'axe X	kW	2,5	
	Moteur de l'axe Z	kW	5,1	
	Moteur de l'axe de fraisage	kW	4,1	
	Moteur de réfrigérant	kW	0,18	
	Moteur hydraulique	kW	1,5 (4p)	
Degré de précision	Schéma détaillé de décision de position (X)	mm	0,008 (à 50 mm)	
	Schéma détaillé de décision de position (Z)	mm	0,013 (à 100 mm)	
	Schéma détaillé de décision de position (C)	deg	± 0,01°	
	Schéma détaillé de position de reproductabilité (X)	mm	± 0,002	
	Schéma détaillé de position de reproductabilité (Z)	mm	± 0,003	
	Schéma détaillé de position de reproductabilité (C)	deg	± 0,003°	
Capacité du RESERVOIR	Réservoir hydraulique		40	
	Réservoir de lubrification		1,8	
	Réservoir de liquide de coupe		200	
Taille de la machine	Hauteur de la machine (depuis le bas de la machine)	mm	1702	
	Surface requise (LI)	mm	2880 × 1670	
Puissance requise	Puissance requise (machine standard)	Kva	46,5	
Poids de la machine		kg	4600	

© HYUNDAI 1999 TOUS DROITS RESERVES
Sujet à changements sans préavis

2.2 Aperçu

Modèle de la machine



© HYUNDAI 1999 TOUS DROITS RESERVES
Sujet à changements sans préavis